

BOMBAS A ENGRANAJES MODELOS BEG Y BEP

MANUAL PARA INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

Este tipo de bomba no es apta para el bombeo de agua, líquidos no lubricantes o abrasivos. De utilizarla con algún producto de estas características se corre el riesgo de engrane. Además de producir un desgaste prematuro.

Agregar empaquetadura en forma de anillos, cada vez que se deba ajustar el prensa estopa. Permitir un goteo mínimo por la empaquetadura, para mantenerla lubricada.

No exceder la presión de trabajo para la cual está preparada, que es de 4 atms. constantes en la línea standard y 7 atms. la línea cementada, con picos de 10 atms. Estas presiones se obtienen en instalaciones con cañerías libres de restricciones.

No restringir la cañería de salida con filtros, picos, boquillas, etc. Estos accesorios exigen un sobreesfuerzo de la bomba repercutiendo en los alojamientos de ejes, ocasionando pérdidas de producto y desgaste prematuro. Esto sucede aún en presiones manométricas relativamente bajas, ya que al ser una bomba de trasvase la presión nominal se determina por distancia de impulsión y viscosidad del líquido bombeado en instalaciones libres de restricciones.

Si el producto bombeado solidifica se recomienda dejar limpia la bomba, de no ser posible, cuando se vuelva a utilizar se deberá dar temperatura o disolver de alguna forma el resto del producto que haya quedado en el interior. Probar si el eje gira manualmente sin inconvenientes antes de hacerla funcionar.

En caso de engrane controlar alineación, tipo de base y manchón, temperatura del producto bombeado o el estado de lubricación de la bomba. Estas son las posibles causas que ocasionan el desperfecto. Recomendamos utilizar para el montaje del equipo base de hierro perfil PNU o base plegada de espesor $\frac{1}{4}$ " mínimo y manchón semielástico dejando una pequeña luz entre goma y mazas.

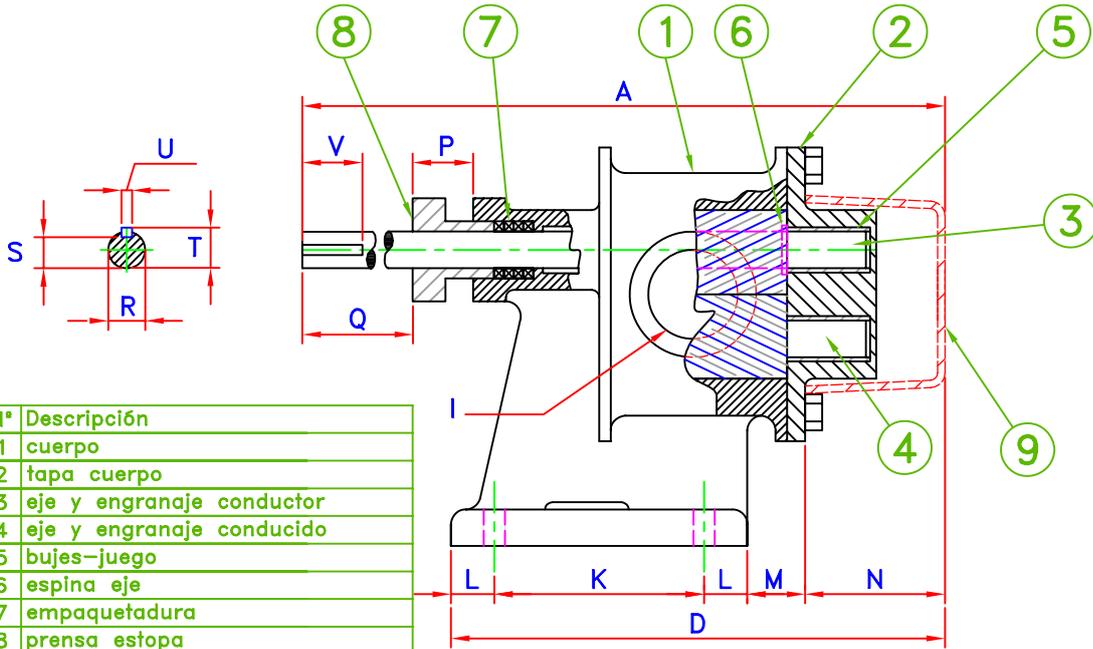
Colocar un filtro en la entrada en aquellos casos que ingresen sólidos (bulones, tuercas, piedras, etc). Para evitar con esto la rotura de algún engranaje o inclusive el cuerpo.

De tener que aspirar el producto de bajo nivel, colocar válvula de retención en la cañería de entrada, para mantener la columna servida, esto si el producto que bombea lo permite, y no traba dicha válvula (Ej.: asfalto), de ser así instalar la bomba de forma que el producto llegue por gravedad.

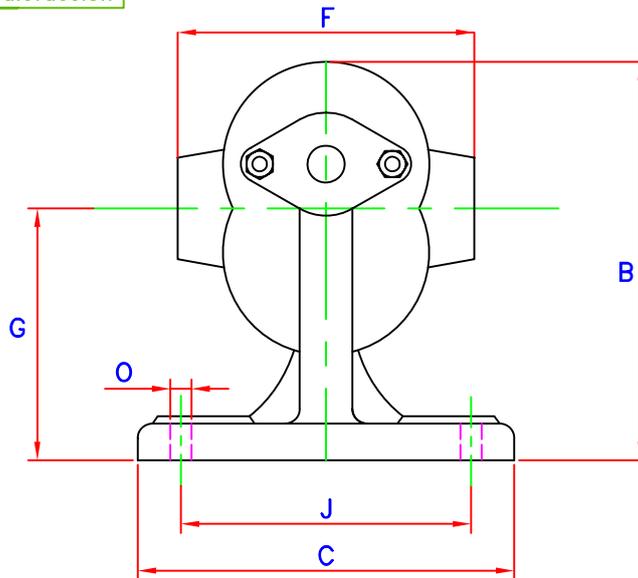
Están preparadas para trabajar directas a motor por medio de manchón a 1500 RPM hasta la bomba de 2 $\frac{1}{2}$ " y 900 RPM la de 3". Se puede hacer funcionar a menos revoluciones, pero no superar las indicadas para cada medida.

En productos de gran viscosidad o adherentes (Ej.: glucosa líquida) se sugiere bajar la velocidad aproximadamente a 500/700 RPM. Si se reduce por medio de poleas y correas o un sistema similar, colocar en el extremo del eje de la bomba una caja con manguito y rodamiento, para evitar que la tensión de las correas le afecte en el funcionamiento y su vida útil. También se puede emplear variador de velocidad mecánico o electrónico.

Este tipo de bomba tiene un funcionamiento ruidoso, pero en ocasiones esta situación se agrava por instalaciones incorrectas (Ej.: base de chapa fina, cañerías instaladas deficientemente, demasiado reducidas o con gran cantidad de codos o curvas). No obstante se puede mejorar colocando el engranaje inferior en teflón o nylon (según líquido bombeado).

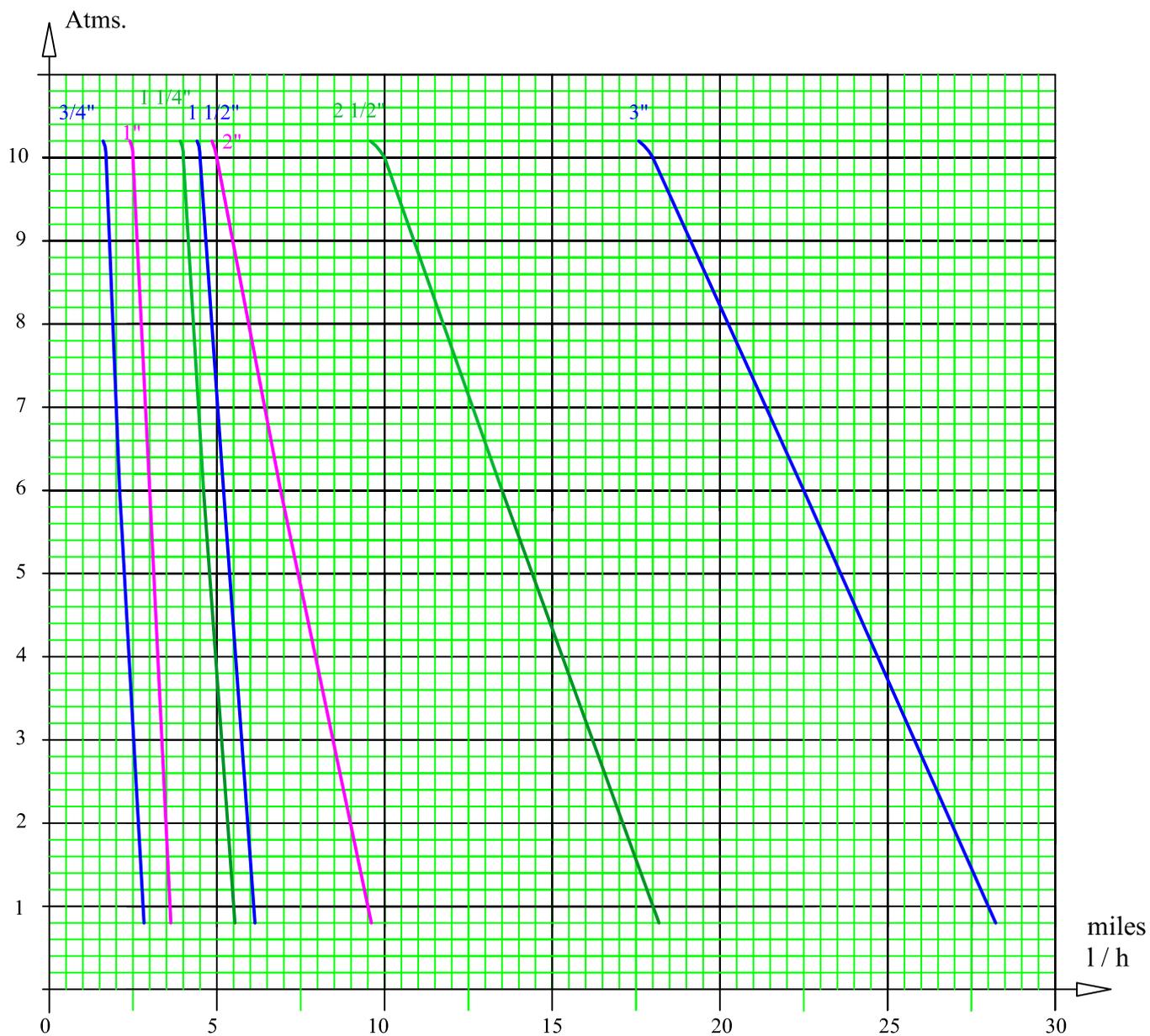


N°	Descripción
1	cuerpo
2	tapa cuerpo
3	eje y engranaje conductor
4	eje y engranaje conducido
5	bujes-juego
6	espina eje
7	empaquetadura
8	prensa estopa
9	tapa con cámara de calefacción



Medida	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Kg
3/4	250	151	125	160	108	95	85	19	90	55	18	45	25	10	30	70	18	16	20	4	40	9
1	255	152	125	160	108	100	87	25	90	55	18	45	25	10	30	70	18	16	20	4	40	10
1 1/4	290	180	180	200	130	125	110	32	130	80	24	30	35	12	38	75	20	17.5	22.5	5.5	45	14
1 1/2	300	182	180	200	130	130	110	38	130	80	24	30	35	12	38	75	20	17.5	22.5	5.5	45	16
2	380	215	200	230	155	145	128	52	145	105	26	32	40	13	45	100	25	22	28	6	50	23
2 1/2	420	215	200	260	155	145	128	65	150	105	26	60	40	13	48	100	25	22	28	6	55	27
3	510	230	215	300	160	175	130	76	170	110	25	75	55	13	50	140	30	26	34	8	70	36

MARZO PUMPS S.A.	BOMBAS A ENGRANAJES BEG
------------------	-------------------------



Valores tomados con aceite SAE 30 a 20°C

MARZO PUMPS S.A.

CURVAS BOMBAS BEG

RECOMENDACIONES GENERALES PARA EL MONTAJE

TIPO DE BASE: Tiene que ser un perfil PNU o base plegada de por lo menos ¼” de espesor, si la misma no tiene suficiente rigidez se corre el riesgo de engrane. Además es más ruidosa.

TIPO MANCHÓN: Semielástico dejando entre mazas y goma una pequeña luz de 3mm. No aconsejamos la utilización de los tipo GUMMI por ser demasiados rígidos para este tipo de bomba.

ALINEACIÓN: Es de suma importancia que estén bien alineados bomba-motor, ya que de haber diferencia se puede engranar, también se produce un desgaste interior desperejo.

PRUEBA: Antes de poner en funcionamiento hacer girar manualmente desde el manchón, el eje de bomba para verificar si hay algún inconveniente.

Otra característica a tener en cuenta es comprobar si estando en funcionamiento, la bomba toma temperatura en el apoyo del eje superior. De ser así está indicando que la alineación no es correcta. En caso que el manchón esté demasiado ajustado o en posición incorrecta (Ej.: inclinado), van a notar que la bomba tiende a trabarse. Debido a que de este modo el eje superior está ejerciendo presión sobre la tapa.

NO RECOMENDAMOS:

- Probar o hacer funcionar con agua, productos no lubricantes o en vacío, ya que produce un desgaste prematuro de la bomba, además se puede engranar.
- Colocar restricciones en las cañerías como filtros, picos, boquillas, etc.
- Superar la presión de trabajo que soporta (constantes 4 atms. en la standard y 7 atms. en la cementada), siempre con cañería sin restricciones.

MARZO PUMPS S.A.

Zamudio 360 – B 1872 AYD – Sarandi, Avellaneda .Pcia. de Bs.As.

Líneas rotativas, Teléfono y Fax : (011) 4203 - 3440

ventas@marzopumps.com

Visite nuestra Web : www.marzopumps.com

Celular Corporativo : 154 408 1495

